



**ECO 1000**

**rivelatori di fumo e di calore  
convenzionali**

***migliori per concezione***



*ECO1000, migliori per concezione*

# Un importante progresso nella tecnologia dei rivelatori di fumo convenzionali

## Caratteristiche principali

- Il modello fotoelettronico-termico fornisce una protezione eccezionale
- Unità di prova remota basata sulla tecnologia laser; nessuna necessità di scale o trabattelli
- Certificati EN 54 (edizione 2000)
- Rivelatori fotoelettronici, fotoelettronici-termici e termici
- Il disegno migliorato della camera ottica minimizza gli effetti della contaminazione dalla polvere
- Ampio intervallo di tensione di funzionamento da 8 a 30V—, che assicura la compatibilità con i sistemi sia di protezione incendio, sia di sicurezza
- Ampio intervallo di temperatura di funzionamento da -20°C a +60°C
- Ampia scelta di basi di fissaggio (compresa una versione con relè a 12V—)
- Modello fotoelettronico con avvisatore acustico piezoelettrico integrato (di prossima disponibilità)

**System Sensor**, il maggiore costruttore al mondo di rivelatori incendio convenzionali e analogico-indirizzabili, ha utilizzato la sua immensa esperienza, capacità progettuale e abilità tecnica nello sviluppo della famiglia di rivelatori convenzionali ECO1000. Abbinando tecnologia avanzata con produzione aggiornata per grandi volumi, la serie ECO1000 incorpora prestazioni normalmente esclusive solo di rivelatori analogici di elevata qualità con una facilità di impiego e l'economia dei rivelatori convenzionali.

La famiglia ECO1000 è stata esaminata da laboratori indipendenti e certificata in base ai più recenti standard europei EN54 parte 5 e parte 7 2000, fornendo ai progettisti, agli installatori di sistemi di protezione incendio e di sicurezza e agli utenti finali la più completa fiducia che i prodotti sono idonei alla protezione di vite umane e beni.

La serie ECO1000 incorpora molte prestazioni disponibili solo nei molto più sofisticati — e quindi molto più costosi — rivelatori analogico-indirizzabili. System Sensor è il primo costruttore che offre queste prestazioni in un rivelatore convenzionale, migliorando i livelli di protezione e riducendo il numero di falsi allarmi nei sistemi più piccoli e meno complessi, dove non è richiesta la complessità di un sistema analogico-indirizzabile.



La famiglia consiste in un rivelatore fotoelettronico di fumo, un rivelatore combinato fotoelettronico di fumo e termico, un rivelatore termico a temperatura fissa ed uno ad incremento di temperatura, tutti che utilizzano la stessa base intercambiabile. Con un basso profilo e un design non appariscente si armonizzano perfettamente sia in ambienti tradizionali, sia in ambienti moderni, consentendo la loro installazione in ogni ambiente senza problemi.



**Il controllo periodico** ha comportato tradizionalmente l'accesso fisico all'apparecchio installato, una procedura che porta via molto tempo e che richiede spesso l'utilizzo di scale o lunghi pali. Il rivelatore ECO1000 viene invece controllato da terra mediante un'unità di prova remota d'allarme basata su un raggio laser. In fase di collaudo o di assistenza, il tecnico dirige il fascio laser modulato sul LED del rivelatore; l'unità risponde ai comandi e commuta in allarme. Cosa potrebbe essere più semplice?

**Il rivelatore fotoelettronico-termico ECO1002** è un vero apparecchio a più criteri di attivazione. I livelli d'uscita sia della camera ottica, sia del termistore, vengono monitorati continuamente dal microprocessore incorporato, utilizzando un algoritmo sviluppato specificamente per questo rivelatore. Un segnale d'allarme viene abilitato nel rivelatore una volta che il microprocessore ha raggiunto la certezza di aver rilevato un principio d'incendio. Utilizzando una combinazione di eventi per l'attivazione dell'allarme, viene ridotta l'incidenza di falsi allarmi, mentre contemporaneamente viene anche ridotto il tempo di risposta ad un incendio sviluppatosi rapidamente.



La camera di rilevazione del **rivelatore fotoelettronico di fumo ECO1003** è stata progettata specificamente per essere altamente resistente nel tempo all'accumulo di polvere e altri contaminanti presenti nell'aria. Questo alto livello d'immunità riduce in modo sostanziale il rischio di allarmi indesiderati causati dall'accumulo di polvere, che aumenta la sensibilità del rivelatore. Un'ulteriore immunità di allarmi indesiderati provenienti da transienti di breve durata viene anche realizzata mediante l'uso di particolari elaborazioni del segnale.

Il risultato finale è un rivelatore estremamente stabile con la capacità di prolungare in modo significativo il periodo prima che si renda necessaria una pulizia del rivelatore.

*ECO1000, migliori per concezione*

# CARATTERISTICHE TECNICHE

## Generali

- Tensione di funzionamento: da 8 a 30V— (nominali 12 o 24V—)
- Altezza rivelatore: mm 42 (fotoelettronico) o mm 50 (termico)
- Diametro del rivelatore: mm 102
- Peso rivelatore: g 75
- Indicatore singolo LED con funzioni multiple
- Base standard con uscita LED remoto
- Disegno camera ottica resistente alla polvere
- Esclusiva unità di prova remota a raggio laser

### ECO1002 (CP1002) rivelatore combinato fotoelettronico-termico

Corrente tipica a riposo: 240 $\mu$ A  
Massima corrente in allarme: 50mA (limitata dalla centrale d'allarme)  
Massima umidità: 95% umidità relativa  
Temperatura di funzionamento: da -20°C a +60°C  
Peso: g 75

Conforme a: EN54-7:2000, EN54-5:2000 Classe A1R; CEA4021

### ECO1003 (CP1003) rivelatore fotoelettronico di fumo

Corrente tipica a riposo: 120 $\mu$ A  
Massima corrente in allarme: 50mA (limitata dalla centrale d'allarme)  
Massima umidità: 95% umidità relativa  
Temperatura di funzionamento: da -20°C a +60°C  
Peso: g 75

Conforme a: EN54-7:2000

### ECO1005 (CP1005) rivelatore termico a temperatura fissa

Corrente tipica a riposo: 120 $\mu$ A  
Massima corrente in allarme: 50mA (limitata dalla centrale d'allarme)  
Massima umidità: 95% umidità relativa  
Temperatura di funzionamento: da -20°C a +60°C  
Peso: g 70

Conforme a: EN54-5:2000 Classe A1R

### ECO1005T (CP1005T) rivelatore termico

Corrente tipica a riposo: 120 $\mu$ A  
Massima corrente in allarme: 50mA (limitata dalla centrale d'allarme)  
Massima umidità: 95% umidità relativa  
Temperatura di funzionamento: da -20°C a +60°C  
Peso: g 70

Conforme a: EN54-5:2000 Classe A1S

### Basi ECO1000

ECO1000B (CP1000B) Base standard  
ECO1000BSD (CP1000BSD) Base standard con diodo Schottky  
ECO1000BREL-12L (CP1000BREL-12L) Base a relè senza autoripristino, 12V—, con LED  
ECO1000BREL-12NL (CP1000BREL-12NL) Base a relè ad autoripristino, 12V—, con LED  
ECO1000R Base con resistenza 470 $\Omega$   
ECO1000BRSD Base con resistenza 470 $\Omega$  e con diodo Schottky

Altre combinazioni di basi/resistenze sono disponibili su richiesta

### Accessori

ECO1000RTU (CP1000RTU) Unità di test remoto a raggi infrarossi



# CNA SICUREZZA

Via Monte Pasubio, 20  
20052 – Monza

tel. 039-2004239 (3 linee r.a.)

fax 039-2004231

e-mail [cna@cnsicurezza.it](mailto:cna@cnsicurezza.it)